

HMS TIP	Utarbeidet av TIP	Side 1
2020.03.25	Versjon 4.0	Kap. 4



## Sikkerhetsregler for maskiner og utstyr!

Når det skal lages et produkt i metall eller stål, er det behov for utstyr som er i stand til å skjære/bearbeide disse materialene, og/eller til å sammenføye dem. Prosessen som foregår når vi fjerner materialer fra et arbeidsstykke kaller vi for *sponfraskillende bearbeiding*. Denne prosessen blir utført av maskiner med ett eller flere skjærende verktøy som skjærer seg inn i materialet og skjærer løs spon. Det blir stilt store krav til det skjærende verktøyet som må tåle høy varme og slitasje. Maskinene kan være manuelt styrte (konvensjonelle) maskiner, men også datastyrt maskiner som kalles CNC (Computer Numerical Control). De metodene som brukes ved sponfraskillende bearbeiding, er: dreining, fresing, boring, saging og sliping.

Prosessen som skjer når metaller føyes sammen kalles *sammenføring*. Pga. metallenes egenskaper krever dette svært høy temperatur, en temperatur som framskaffes ved å brenne svært brennbare gasser eller i en elektrisk lysbue. De maskiner og det utstyr som brukes i prosessene *sponfraskillende bearbeiding* og *sammenføring*, kan ved ukyndig og feil bruk føre til store personskader og helseskader. I det etterfølgende beskrives de regler og retningslinjer som skal følges for å redusere risikoen for slike skader.

**Sikkerhetsreglene som er nødvendige for å beskytte oss selv og andre er ofte mange for en enkelt arbeidsprosess. Det er viktig at vi følger ALLE sikkerhetsregler.**